

HEBEI JIKE TRADE CO.,LTD

ZHONGKE INDUSTRIAL PRODUCTS CO.,LTD

ADD:BAONENG CENTER,SHIJIAZHUANG,HEBEI,CHINA 050800

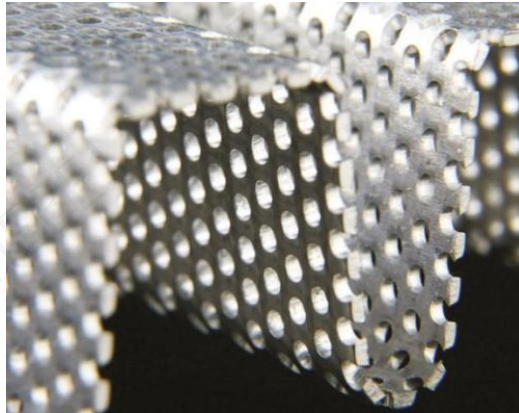
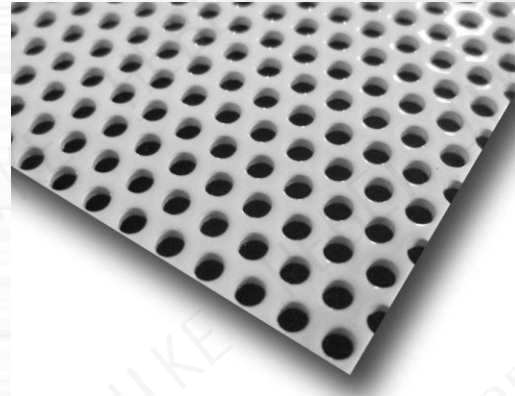
TEL/WECHAT/WHATSAPP:+86-15831931141 +86-19930751141

Email: janeliu@qualitywiremesh.com Web: www.qualitywiremesh.com



冲孔网

Perforated Metal



圆孔

Round Hole



冲孔网

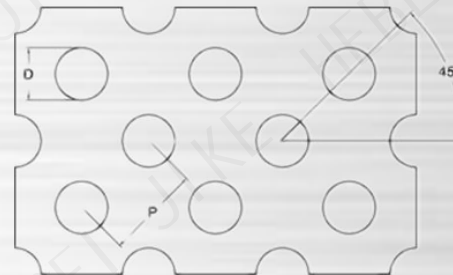
圆孔 Rould Hole

45°错排 45° Staggered

冲孔率 (OA)

冲孔网开孔率指的是冲孔区与整张板之间的一个比例，常用百分比来表示

$$OA (\%) = \frac{D^2 \times 78.54}{P^2}$$



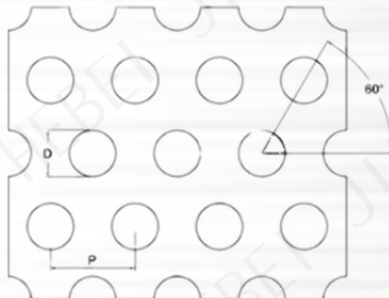
60°错排 60°staggered

孔径 (D)

圆孔的直径

中心距 (P)

孔中心到孔中心的距离



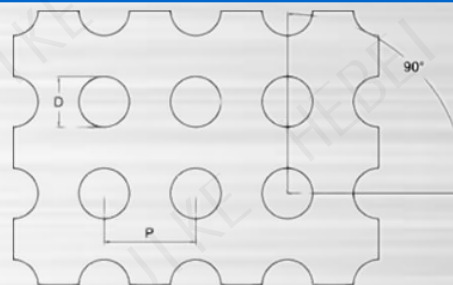
冲孔率 (OA)

$$OA (\%) = \frac{D^2 \times 90.69}{P^2}$$

90°直排 90° Straight

冲孔率 (OA)

$$OA (\%) = \frac{D^2 \times 78.54}{P^2}$$





冲孔网

圆孔 45°错排 Round Hole, 45° taggered

孔径 D mm	中心距 P mm	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)								
			T=0.3	T=0.4	T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=2.0	T=2.5
2.0	3.5	25.7	1.75	2.33	2.92	4.67	5.84	7.00	***	***	***
2.5	7.0	10.0	2.12	2.83	3.53	5.65	7.06	8.48	***	***	***
	4.0	44.2	1.31	1.75	2.19	3.51	4.38	***	***	***	***
3.0	6.0	19.6	1.89	2.52	3.15	5.05	6.31	7.57	9.46	***	***
	9.0	8.7	2.15	2.87	3.58	5.73	7.16	8.6	10.75	***	***
4.0	7.5	22.3	***	2.44	3.05	4.88	6.10	7.32	9.14	***	***
	10.0	12.6	***	2.75	3.43	5.49	6.86	8.24	10.30	***	***
10.0	20.0	19.6	***	***	***	***	6.31	7.57	9.46	12.62	15.77



冲孔网

圆孔 60°错排 Round Hole, 60° taggered

孔径 D mm	中心距 P mm	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)							
			T=0.3	T=0.4	T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=2.0
2.0	3.0	40.31	1.41	1.87	2.34	3.75	4.69	***	***	***
	3.5	29.61	1.66	2.21	2.76	4.42	5.53	6.63	***	***
	4.0	22.67	1.82	2.43	3.04	4.86	6.07	7.28	***	***
2.5	3.5	46.3	1.27	1.69	2.11	3.37	4.22	***	***	***
	4.0	35.4	1.52	2.03	2.53	4.06	5.07	6.08	***	***
	5.0	22.7	1.82	2.43	3.04	4.86	6.07	7.28	***	***
3.0	4.0	51.0	1.15	1.54	1.92	3.08	3.85	***	***	***
	5.0	32.7	1.59	2.11	2.64	4.23	5.29	6.34	7.93	***
	6.0	22.7	1.82	2.43	3.04	4.86	6.07	7.28	9.11	***
3.5	5.0	44.4	***	1.74	2.18	3.49	4.36	5.23	6.54	***
	5.0	58.0	***	1.32	1.65	2.63	3.3	***	***	***
	6.0	40.3	***	1.87	2.34	3.75	4.7	5.62	7.03	***
4.0	7.0	29.6	***	2.21	2.76	4.42	5.5	6.63	8.29	***
	8.0	22.7	***	2.43	3.04	4.86	6.1	7.28	9.11	***
	6.0	63.0	***	***	1.46	2.33	2.91	***	***	***
5.0	7.0	46.3	***	***	2.11	3.37	4.22	5.06	6.33	8.44
	8.0	35.4	***	***	2.53	4.06	5.07	6.08	7.6	10.14
	9.0	28.0	***	***	2.83	4.52	5.65	6.78	8.48	11.31
	10.0	22.7	***	***	3.04	4.86	6.07	7.28	9.11	12.14



冲孔网

圆孔 60°错排 Round Hole, 60° taggered

孔径 D mm	中心距 P mm	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)						
			T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=2.0	T=2.5	T=3.0
6.0	8.0	51.0	3.08	3.85	4.61	5.77	7.69	***	***
	8.5	45.2	3.44	4.30	5.16	6.45	8.61	***	***
	9.0	40.3	3.75	4.69	5.62	7.03	9.37	***	***
	9.5	36.2	4.01	5.01	6.01	7.52	10.02	***	***
	10.0	32.7	4.23	5.29	6.34	7.93	10.57	***	***
	12.0	22.7	4.86	6.07	7.28	9.11	12.14	***	***
7.0	9.0	54.9	2.83	3.54	4.25	5.32	7.09	***	***
	10.0	44.4	3.49	4.36	5.23	6.54	8.72	***	***
	11.0	36.7	3.98	4.97	5.96	7.45	9.93	***	***
	12.5	28.4	4.50	5.62	6.74	8.43	11.23	***	***
	14.0	22.7	4.86	6.07	7.28	9.11	12.14	***	***
8.0	11.0	48.0	3.26	4.08	4.90	6.13	8.17	10.21	***
	12.0	40.3	3.75	4.69	5.62	7.03	9.37	11.71	***
	14.0	29.6	4.42	5.53	6.63	8.29	11.05	13.81	***
	16.0	22.7	4.86	6.07	7.28	9.11	12.14	15.18	***
10.0	14.0	46.3	***	4.22	5.06	6.33	8.44	10.54	***
	16.0	35.4	***	5.07	6.08	7.60	10.14	12.67	***
	18.0	28.0	***	5.65	6.78	8.48	11.31	14.13	***
12.0	16.0	51.0	***	***	4.62	5.77	7.69	9.62	11.54



冲孔网

圆孔 60°错排 Round Hole, 60° taggered

孔径 D mm	中心距 P mm	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)								
			T=1.2	T=1.5	T=2.0	T=2.5	T=3.0	T=3.5	T=4.0	T=5.0	T=6.0
12.0	18.0	40.3	5.62	7.03	9.37	11.72	14.06	***	***	***	***
	20.0	32.7	6.34	7.93	10.57	13.22	15.86	***	***	***	***
14.0	18.0	54.9	***	5.315	7.09	8.86	10.63	12.40	14.17	***	***
	20.0	44.4	***	6.54	8.72	10.90	13.08	15.27	17.45	***	***
	22.0	36.7	***	7.45	9.93	12.42	14.90	17.38	19.87	***	***
16.0	20.0	58.0	***	***	6.59	8.23	9.88	11.53	13.17	***	***
	22.0	48.0	***	***	8.17	10.21	12.25	14.30	16.34	***	***
	25.0	37.2	***	***	9.87	12.33	14.80	17.27	19.74	***	***
	28.0	29.6	***	***	11.05	13.82	16.58	19.34	22.10	***	***
18.0	22.0	60.7	***	***	6.17	7.71	9.25	10.79	12.34	***	***
	25.0	47.0	***	***	8.32	10.40	12.48	14.56	16.64	20.80	***
	28.0	37.5	***	***	9.81	12.27	14.72	17.18	19.63	24.54	***
20.0	25.0	58.0	***	***	6.59	8.23	9.88	11.53	13.17	16.47	***
	28.0	46.3	***	***	8.43	10.54	12.65	14.76	16.87	21.09	***
	31.0	37.8	***	***	9.77	12.22	14.66	17.10	19.55	24.43	***
25.0	32.0	55.4	***	***	***	8.76	10.51	12.27	14.02	17.52	21.03
	34.0	49.0	***	***	***	10.00	12.00	14.00	16.00	20.00	24.01
	36.0	43.7	***	***	***	11.04	13.25	15.46	17.67	22.08	26.50
	40.0	35.4	***	***	***	12.68	15.21	17.74	20.28	25.35	30.41



冲孔网

圆孔 90°直排 Round Hole, 90° Straight

孔径 D mm	中心距 P mm	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)												
			T=0.3	0.4	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0
2.0	5.0	12.6	2.06	2.75	3.43	5.49	6.86	8.24	***	***	***	***	***	***	***
2.5	5.0	19.6	1.89	2.52	3.15	5.05	6.31	7.57	***	***	***	***	***	***	***
3.0	6.0	19.6	1.89	2.52	3.15	5.05	6.31	7.57	9.46	***	***	***	***	***	***
	12.0	4.9	2.24	2.99	3.73	5.97	7.46	8.96	11.2	***	***	***	***	***	***
5.0	12.0	13.6	***	***	3.39	5.42	6.78	8.14	10.2	13.6	***	***	***	***	***
	15.0	8.7	***	***	3.58	5.73	7.16	8.60	10.7	14.3	***	***	***	***	***
	25.0	3.1	***	***	3.8	6.08	7.60	9.12	11.4	15.2	***	***	***	***	***
6.0	10.0	28.3	***	***	***	4.50	5.63	6.76	8.45	11.3	***	***	***	***	***
	25.0	4.5	***	***	***	5.99	7.49	8.99	11.2	15.0	***	***	***	***	***
10.0	15.0	34.9	***	***	***	***	5.11	6.13	7.66	10.2	12.8	***	***	***	***
	20.0	19.6	***	***	***	***	6.31	7.57	9.46	12.6	15.8	***	***	***	***
	26.0	11.6	***	***	***	***	6.94	8.33	10.4	13.9	17.3	***	***	***	***
12.0	20.0	28.3	***	***	***	***	***	6.76	8.45	11.3	14.1	16.9	***	***	***
	30.0	12.6	***	***	***	***	***	8.24	10.3	13.7	17.2	20.6	***	***	***
20.0	48.0	13.6	***	***	***	***	***	***	***	13.5	16.9	20.3	23.7	27.1	33.9

HEBEI JIKE TRADE CO.,LTD

ZHONGKE INDUSTRIAL PRODUCTS CO.,LTD

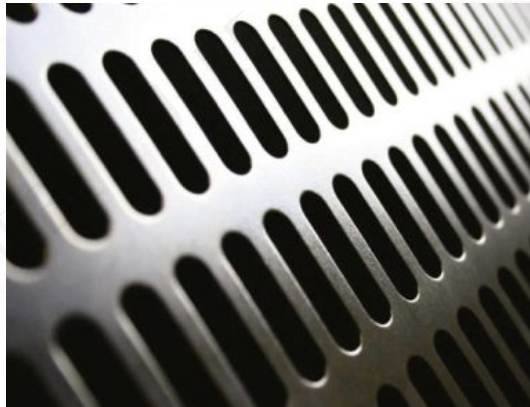
ADD:BAONENG CENTER,SHIJIAZHUANG,HEBEI,CHINA 050800

TEL/WECHAT/WHATSAPP:+86-15831931141 +86-19930751141

Email: janeliu@qualitywiremesh.com Web: www.qualitywiremesh.com



冲孔网
Perforated Metal



长圆孔/长方孔
Oblong Slot/Rectangular Hole



冲孔网

长圆孔/长方孔 Oblong Slot/Rectangular Hole

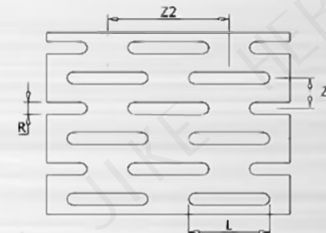
长圆孔 Z 型错排

Oblong Slot , Z type , Staggered

冲孔率 (OA)

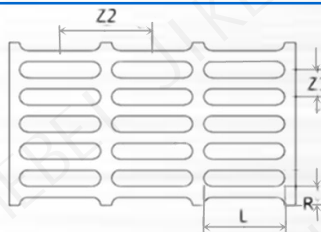
冲孔网开孔率指的是冲孔区与整张板之间的一个比例，常用百分比来表示

$$OA (\%) = \frac{(LW - 0.215W^2) \times 100}{Z1 \times Z2}$$



长圆孔 90°直排

Oblong Slot , 90° Straight



孔径 (R,L)

长圆孔的边长

中心距 (Z1, Z2)

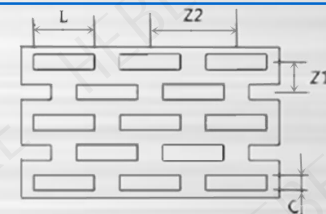
孔中心到孔中心的距离

长方孔 Z 型错排

Rectangular , Z type, Staggered

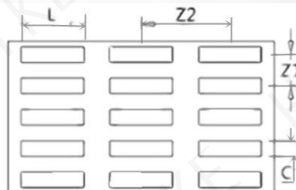
冲孔率 (OA)

$$OA (\%) = \frac{LW \times 100}{Z1 \times Z2}$$



长方孔 90°直排

Rectangular, 90° , Straight



孔径 (C,L)

长方孔的边长

中心距 (Z1, Z2)

孔中心到孔中心的距离



冲孔网

长圆孔 Z 型错排 Oblong Slot , Z type , Staggered

孔径 RxL(mm)	中心距 Z1xZ2(mm)	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)							
			T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=2.0	T=2.5	T=3.0	T=4.0
2x12.5	4x18	33.5	4.17	5.22	6.26	***	***	***	***	***
	5x18	26.8	4.60	5.74	6.89	***	***	***	***	***
2x20	5x25	31.3	4.31	5.39	6.47	8.09	10.78	***	***	***
	6x28	23.3	4.82	6.02	7.23	9.03	12.04	15.05	***	***
3x16	6x20	38.4	3.87	4.84	5.80	7.25	9.67	***	***	***
	7x22	29.9	4.40	5.50	6.60	8.25	11.00	13.75	16.51	***
3x20	6x25	38.7	3.85	4.81	5.77	7.22	9.62	***	***	***
	6x28	43.5	3.55	4.44	5.32	6.65	8.87	***	***	***
3x25	6x32	38.1	3.89	4.86	5.84	7.29	9.73	***	***	***
	8x32	28.5	4.49	5.61	6.73	8.41	11.22	14.02	16.83	***
	12x28	21.7	4.91	6.14	7.37	9.21	12.29	15.36	18.43	***
4x20	7x25	43.7	***	4.42	5.30	6.62	8.83	***	***	***
	8x25	38.3	***	4.85	5.81	7.27	9.69	12.11	14.54	***
	9x28	30.4	***	5.47	6.56	8.20	10.93	13.66	16.40	21.86
4x32	9x40	34.6	***	5.13	6.16	7.70	10.27	12.83	15.40	20.54
	8x25	47.3	***	4.14	4.96	6.20	8.27	10.34	***	***
5x20	9x25	42.1	***	4.55	5.46	6.82	9.10	11.37	13.65	***
	10x28	33.8	***	5.20	6.24	7.80	10.39	12.99	15.59	20.79



冲孔网

长圆孔 Z 型错排 Oblong Slot , Z type , Staggered

孔径 RxL(mm)	中心距 Z1xZ2(mm)	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)								
			T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=2.0	T=2.5	T=3.0	T=4.0	T=5.0	T=6.0
6x20	12x25	37.4	4.91	5.90	7.37	9.83	12.28	14.74	***	***	***
	11x32	40.4	4.68	5.61	7.02	9.35	11.69	14.03	***	***	***
6x25	12x36	32.9	5.26	6.32	7.90	10.53	13.16	15.79	21.06	***	***
	14x36	28.2	5.63	6.76	8.45	11.27	14.09	16.90	22.54	28.17	33.81
6x40	12x50	38.7	4.81	5.77	7.22	9.62	12.03	14.43	19.25	***	***
8x20	14x35	29.8	5.51	6.61	8.26	11.01	13.77	16.52	***	***	***
8x25	12x32	48.5	4.04	4.85	6.06	8.09	10.11	12.13	***	***	***
	16x36	32.3	5.31	6.37	7.97	10.62	13.28	15.94	21.25	26.56	31.87
8x40	14x50	43.7	4.42	5.30	6.62	8.83	11.04	13.25	17.66	***	***
	16x50	38.28	4.85	5.81	7.27	9.69	12.11	14.54	19.38	24.23	29.07
10x32	16x40	46.6	4.19	5.03	6.28	8.38	10.47	12.57	16.75	***	***
	20x45	33.2	5.25	6.30	7.87	10.49	13.12	15.74	20.99	26.23	31.48
10x50	18x63	42.2	4.54	5.45	6.81	9.08	11.34	13.61	18.15	22.69	27.23



冲孔网

长圆孔 90°直排 Oblong Slot , 90° Straight

孔径 RxL(mm)	中心距 Z1xZ2(mm)	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)									
			T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=2.0	T=2.5	T=3.0	T=4.0	T=5.0	T=6.0
3x16	7x22	29.9	4.40	5.50	6.60	8.25	11.00	13.75	16.51	***	***	***
	5x35	41.8	3.66	4.57	5.49	6.86	9.15	***	***	***	***	***
3x25	8x32	28.5	4.49	5.61	6.73	8.41	11.22	14.02	16.83	***	***	***
	9x28	30.4	***	5.47	6.56	8.20	10.93	13.66	16.40	21.86	***	***
4x20	9x40	34.6	***	5.13	6.16	7.70	10.27	12.83	15.40	20.54	***	***
5x20	10x28	33.8	***	5.20	6.24	7.80	10.39	12.99	15.59	20.79	***	***
8x40	16x50	38.28	***	4.85	5.81	7.27	9.69	12.11	14.54	19.38	24.23	29.07
10x50	18x63	42.2	***	4.54	5.45	6.81	9.08	11.34	13.61	18.15	22.69	27.23



冲孔网

长方孔 Z 型错排/90°直排 Rectangular , Z type,Staggered/ 90° Straight

孔径 CxL(mm)	中心距 Z1xZ2(mm)	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)									
			T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=2.0	T=2.5	T=3.0	T=4.0	T=5.0	T=6.0
2x20	5x25	32.0	4.27	5.34	6.41	8.01	10.7	***	***	***	***	***
	6x32	39.1	3.83	4.78	5.74	7.18	***	***	***	***	***	***
3x25	12x28	22.3	4.88	6.10	7.32	9.15	***	***	***	***	***	***
	8x25	40.0	3.77	4.71	5.65	7.07	9.42	***	***	***	***	***
5x20	8x25	50.0	3.14	3.93	4.71	5.89	7.85	9.81	11.78	***	***	***
6x25	11x32	42.6	3.60	4.50	5.41	6.76	9.01	11.3	13.5	***	***	***
6x40	12x50	40.0	3.77	4.71	5.65	7.07	9.42	11.8	14.1	18.8	***	***
8x25	12x32	52.1	3.01	3.76	4.51	5.64	7.52	9.40	11.3	***	***	***
8x40	14x50	45.7	3.41	4.26	5.11	6.39	8.52	10.7	12.8	17.5	***	***
10x32	16x40	50.0	***	3.93	4.71	5.89	7.85	9.81	11.8	15.7	***	***
10x50	18x63	44.1	***	4.39	5.27	6.58	8.78	11.0	13.2	17.6	21.9	26.3

HEBEI JIKE TRADE CO.,LTD

ZHONGKE INDUSTRIAL PRODUCTS CO.,LTD

ADD:BAONENG CENTER,SHIJIAZHUANG,HEBEI,CHINA 050800

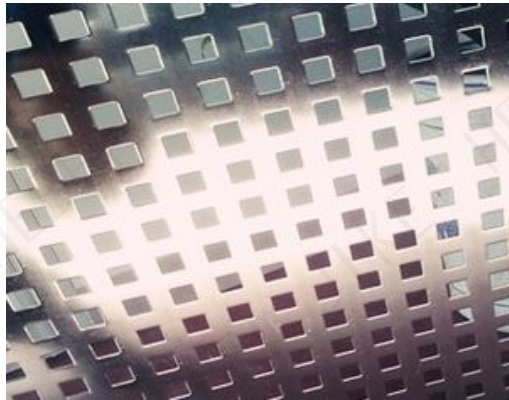
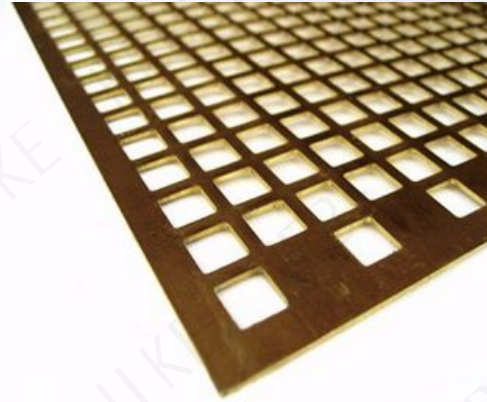
TEL/WECHAT/WHATSAPP:+86-15831931141 +86-19930751141

Email: janeliu@qualitywiremesh.com Web: www.qualitywiremesh.com

WIRE MESH
QUALITY
JIKE



冲孔网
Perforated Metal



方孔/三角孔/六角孔
Square/Triangle/Hexagonal



冲孔网

方孔/三角孔/六角孔 Square/Triangle/Hexagonal

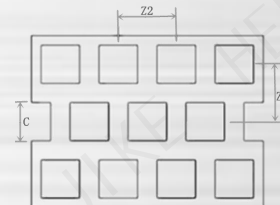
方孔 Z 型错排

Square Hole Z type staggered

冲孔率 (OA)

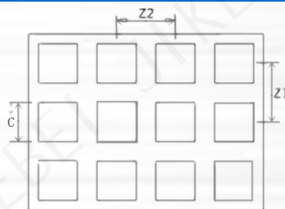
冲孔网开孔率指的是冲孔区与整张板之间的一个比例，常用百分比来表示

$$OA(\%) = \frac{C^2 \times 100}{Z1 \times Z2}$$



方孔 90°直排

Square Hole 90° Straight



孔径 (C)

方孔的边长

中心距 (Z1, Z2)

孔中心到孔中心的距离

三角孔

Triangle Hole

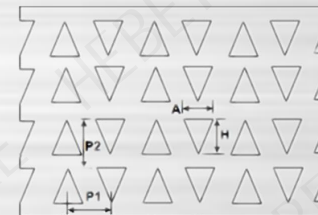
$$OA(\%) = \frac{A \times H \times 50}{P1 \times P2}$$

孔径 (A,H)

三角形的底边

中心距 (P1, P2)

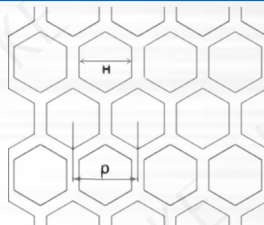
孔中心到孔中心的距离



六角孔

Hexagonal Hole

$$OA(\%) = \frac{H^2 \times 100}{P^2}$$



孔径 (H)

六角形的对边距离

中心距 (P)

孔中心到孔中心的距离



冲孔网

方孔 Z 型错排 Square Hole Z type staggered

孔径 C(mm)	中心距 Z1,Z2(mm)	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)								
			T=0.3	T=0.4	T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=2.0	T=2.5
3.0	5.0	36.0	1.51	2.01	2.51	4.02	5.02	6.03	7.54	***	***
	6.0	25.0	1.77	2.36	2.94	4.71	5.89	7.07	8.83	***	***
4.0	6.0	44.4	***	1.74	2.18	3.49	4.36	5.23	6.54	***	***
	7.0	32.7	***	2.11	2.64	4.23	5.29	6.34	7.93	***	***
	8.0	25.0	***	2.36	2.94	4.71	5.89	7.07	8.83	***	***
	7.0	51.0	***	***	1.92	3.08	3.84	4.61	5.77	7.69	***
5.0	8.0	39.1	***	***	2.39	3.83	4.78	5.74	7.18	9.57	***
	9.0	30.9	***	***	2.71	4.34	5.43	6.51	8.14	10.85	***
	10.0	25.0	***	***	2.94	4.71	5.89	7.07	8.83	11.78	***
	9.0	44.4	***	***	***	3.49	4.36	5.23	6.54	8.72	***
6.0	10.0	36.0	***	***	***	4.02	5.02	6.03	7.54	10.05	***
	12.0	25.0	***	***	***	4.71	5.89	7.07	8.83	11.78	***
	10.0	49.0	***	***	***	3.20	4.00	4.80	6.01	8.01	***
7.0	12.0	34.0	***	***	***	4.14	5.18	6.21	7.77	10.36	***
	15.0	21.8	***	***	***	4.91	6.14	7.37	9.21	12.28	***
	10.0	64.0	***	***	***	2.26	2.83	3.39	4.24	5.65	***
8.0	12.0	44.4	***	***	***	3.49	4.36	5.23	6.54	8.72	10.90
	15.0	28.4	***	***	***	4.49	5.62	6.74	8.43	11.23	14.04
	20.0	16.0	***	***	***	5.28	6.59	7.91	9.89	13.19	16.49



冲孔网

方孔 Z 型错排 Square Hole Z type staggered

孔径 C(mm)	中心距 Z1,Z2(mm)	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)								
			T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=2.0	T=2.5	T=3.0	T=4.0	T=5.0	T=6.0
10.0	12.0	69.4	2.40	2.88	3.60	4.80	6.00	***	***	***	***
	14.0	51.0	3.84	4.61	5.77	7.69	9.61	***	***	***	***
	15.0	44.4	4.36	5.23	6.54	8.72	10.90	***	***	***	***
	20.0	25.0	5.89	7.07	8.83	11.78	14.72	***	***	***	***
15.0	20.0	56.3	***	***	5.15	6.87	8.59	10.30	13.74	***	***
	25.0	36.0	***	***	7.54	10.05	12.56	15.07	20.10	***	***
	30.0	25.0	***	***	8.83	11.78	14.72	17.66	23.55	***	***
20.0	25.0	64.0	***	***	***	5.65	7.07	8.48	11.30	14.13	***
	28.0	51.0	***	***	***	7.69	9.61	11.53	15.38	19.22	***
	40.0	25.0	***	***	***	11.78	14.72	17.66	23.55	29.44	***
25.0	50.0	25.0	***	***	***	***	14.72	17.66	23.55	29.44	35.33
	60.0	17.4	***	***	***	***	16.22	19.46	25.95	32.44	38.92
30.0	60.0	25.0	***	***	***	***	***	17.66	23.55	29.44	35.33
40.0	50.0	64.0	***	***	***	***	***	***	11.30	14.13	16.96
	80.0	25.0	***	***	***	***	***	***	23.55	29.44	35.33



冲孔网

方孔 90°直排 Square Hole 90° Straight

孔径 C(mm)	中心距 Z1,Z2(mm)	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)								
			T=0.3	T=0.4	T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=2.0	T=2.5
3.0	5.0	36.0	1.51	2.01	2.51	4.02	5.02	6.03	7.54	***	***
	7.0	32.7	***	2.11	2.64	4.23	5.29	6.34	7.93	***	***
4.0	8.0	25.0	***	2.36	2.94	4.71	5.89	7.07	8.83	***	***
	8.0	39.1	***	***	2.39	3.83	4.78	5.74	7.18	9.57	***
5.0	16.0	9.8	***	***	3.54	5.67	7.08	8.50	10.63	14.17	***
	9.0	44.4	***	***	***	3.49	4.36	5.23	6.54	8.72	***
6.0	10.0	49.0	***	***	***	3.20	4.00	4.80	6.01	8.01	***
	10.0	64.0	***	***	***	2.26	2.83	3.39	4.24	5.65	***
8.0	11.0	52.9	***	***	***	2.96	3.70	4.44	5.55	7.40	9.24
	12.0	44.4	***	***	***	3.49	4.36	5.23	6.54	8.72	10.90
	24.0	11.1	***	***	***	5.58	6.98	8.37	10.47	13.96	17.44
10.0	12.0	69.4	***	***	***	***	2.40	2.88	3.60	4.80	6.00
	13.0	59.2	***	***	***	***	3.21	3.85	4.81	6.41	8.01
	14.0	51.0	***	***	***	***	3.84	4.61	5.77	7.69	9.61
	15.0	44.4	***	***	***	***	4.36	5.23	6.54	8.72	10.90



冲孔网

方孔 90°直排 Square hole 90° Straight

孔径 C(mm)	中心距 Z1,Z2(mm)	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)						
			T=1.5	T=2.0	T=2.5	T=3.0	T=4.0	T=5.0	T=6.0
15.0	20.0	56.3	5.15	6.87	8.59	10.30	13.74	***	***
	40.0	14.1	10.12	13.49	16.87	20.24	26.98	***	***
	60.0	6.3	11.04	14.72	18.40	22.08	29.44	***	***
20.0	30.0	44.4	***	8.72	10.90	13.08	17.44	21.81	***
	35.0	32.7	***	10.57	13.22	15.86	21.15	26.43	***
	50.0	16.0	***	13.19	16.49	19.78	26.38	32.97	***
25.0	30.0	69.4	***	***	6.00	7.20	9.59	11.99	14.39
	35.0	51.0	***	***	9.61	11.53	15.38	19.22	23.07
	70.0	12.8	***	***	17.12	20.55	27.39	34.24	41.09
30.0	60.0	25.0	***	***	***	17.66	23.55	29.44	35.33



冲孔网

三角孔 Triangle Hole

孔径 H mm	中心距 P1xP2 mm	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)						
			T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=2.0	T=2.5
3.0	3.2x4.2	28.9	2.79	4.46	5.58	6.70	8.37	***	***
4.0	3.8x5.2	35.1	2.55	4.08	5.10	6.12	7.65	***	***
5.0	4.4x6.3	38.9	2.40	3.84	4.80	5.76	7.19	***	***
6.0	5.1x7.3	41.7	***	3.66	4.58	5.50	6.86	9.15	***
7.0	5.8x8.4	43.4	***	3.55	4.44	5.33	6.66	8.89	***
8.0	6.4x9.4	45.9	***	3.40	4.25	5.10	6.37	8.49	***
9.0	7.0x10.4	48.1	***	***	4.07	4.88	6.11	8.15	10.18
10.0	8.2x11.3	46.6	***	***	4.19	5.03	6.29	8.38	10.47

冲孔网

六角孔 Hexagonal Hole

孔径 H mm	中心距 P mm	开孔率 %	重量 (Kg/m ²)						
			T=0.5	T=0.8	T=1.0	T=1.2	T=1.5	T=2.0	T=2.5
4.5	5.0	81.0	0.75	***	***	***	***	***	***
6.0	6.7	80.2	0.78	***	***	***	***	***	***
	7.5	64.0	1.42	2.26	2.83	3.39	4.24	***	***
6.3	7.10	80.0	***	1.26	***	***	***	***	***
	12.7	25.0	***	4.71	5.89	7.07	8.83	11.78	***
11.5	12.7	81.0	***	***	***	1.70	***	***	***
	22.2	27.0	***	***	***	6.86	8.62	11.49	14.36
12.7	14.3	79.0	***	***	***	***	2.49	***	***